



BŪVNICĪBAS EKSPLUATĀCIJAS ĪPAŠĪBU DEKLARĀCIJA

BETONA DAKSTIŅI



Produkti	Benders SVERIGE AB ražoti betona dakstiņi
Izsniegšanas datums	2005. gada decembris
Uzņēmums	Benders Sverige AB. Edsvära, SE-535 93 KVÄNUM
Deklarētās ekspluatācijas īpašības	Šī būvniecības ekspluatācijas īpašību deklarācija ir balstīta uz vienu betona dakstiņu kvadrātmetru ar pabeigtu virsmu to pilnā dzīves cikla laikā, t.i., sākot no izejvielu izrakšanas, transporta, ražošanas procesa un dzīves ilgumu līdz to utilizēšanai/ pārstrādei.
Sagatavojs	Bengt Stahl, atbildīgais Vides speciālists, tālrunis 0512-57795. Saskaņā ar Industriālās būvniecības uzņēmēju asociācijas norādījumiem
Vides principi	JĀ, skatīt mūsu brošūru BENDER MILJO
Vides sertifikāts	JĀ, sertifikāts Nr. 14500984 saskaņā ar standartu SS-EN ISO 14001:2004 .
Vides marķējums	Saskaņā ar SIS. Betona produktiem nav izstrādāti atsevišķi vides marķēšanas kritēriji (kā piemēram, Ziemeļu Gulbis).

Produktu veidi		Pielietojums		Deklarētais sastāvs											
Betona dakstiņi, kores dakstiņi, kores sākuma un beigu dakstiņi utt. Pilns produktu klāsts ar jumta aksesuāriem un drošības līdzekļiem. Produkti rūpnīcā pilnībā tiek pabeigti un būvniecības laukumā tiek piegādāti gatavi uzstādīšanai.		Betona dakstiņi ir domāti izmantošanai kā jumta materiāls visa veida ēkām- privātmājām, daudzdzīvokļu ēkām, industriālajām ēkām, skolām, slimnīcām, ofisu ēkām.		Betona dakstiņi sastāv no cementa, smiltīm, ūdens un ūdensbāzes krāsas.											
	Produkta dzīves cikls Āra vide (1-8)	Enerģijas klase A	Izejvielas/ izejmateriāli B-C	Gaisa emisija D-E	Ietekme uz augsni F										
1.1	Izejmateriāli <table border="0"> <tr> <td>Betona izejvielas</td> <td>Aptuvenais % masā</td> </tr> <tr> <td>Smiltis</td> <td>75 %</td> </tr> <tr> <td>Cements</td> <td>18 %</td> </tr> <tr> <td>Ūdens</td> <td>6 %</td> </tr> </table>	Betona izejvielas	Aptuvenais % masā	Smiltis	75 %	Cements	18 %	Ūdens	6 %	Elektrība, kas patērēta materiālu transportēšanai, benzīns/dīzēlis Fosilā degviela 18 MJ Atlikusī degviela 6 MJ Elektrība 3 MJ (skatīt BVD Cementa)	Dabīgā grants Kaļķakmens Ūdens	4,770 g CO ₂ , 7 g NO _x , 2 g SO ₂ (Skatīt BVD Cementa)	Grants bedre Karjers		
Betona izejvielas	Aptuvenais % masā														
Smiltis	75 %														
Cements	18 %														
Ūdens	6 %														
1.2	Piedevas* un citas sastāvdaļas ar masas procentu zem 5 % <table border="0"> <tr> <td>Virsmas apstrādes krāsa</td> <td><0,3 %</td> </tr> <tr> <td>Pigments</td> <td><0,5 %</td> </tr> <tr> <td>Minerālu filtrs</td> <td><0,2 %</td> </tr> </table>	Virsmas apstrādes krāsa	<0,3 %	Pigments	<0,5 %	Minerālu filtrs	<0,2 %	Fosilā degviela 7 MJ Fosilā degviela 2 MJ	50 % ūdens dispersija kopolimērs bāzēts uz stīrēna un akrila estēriem Dzelzs oksīds, titāna oksīds Marmors		Karjers				
Virsmas apstrādes krāsa	<0,3 %														
Pigments	<0,5 %														
Minerālu filtrs	<0,2 %														
1.3	Pārstrādātie materiāli														
1.4	Izcelsme <table border="0"> <tr> <td>Cements</td> <td>Skövde, Slite, Degerhamn</td> </tr> <tr> <td>Smiltis</td> <td>vietējās</td> </tr> <tr> <td>Ūdens</td> <td>vietējais</td> </tr> <tr> <td>Saistviela</td> <td>Ludwigshafen</td> </tr> <tr> <td>Pigments</td> <td>Krefeld</td> </tr> </table>	Cements	Skövde, Slite, Degerhamn	Smiltis	vietējās	Ūdens	vietējais	Saistviela	Ludwigshafen	Pigments	Krefeld				
Cements	Skövde, Slite, Degerhamn														
Smiltis	vietējās														
Ūdens	vietējais														
Saistviela	Ludwigshafen														
Pigments	Krefeld														
2.1	Produkcija Ražošanas process Betona jumta dakstiņu ražošana rūpnīcā	Elektrība 4 MJ Fosilā degviela 4 MJ	Cements, smiltis, ūdens, virsmas	Viss procesā izmantotais	Nē										

			apstrādes krāsa un pigments	ūdens cirkulējas un tiek izmantots atkārtoti	
3	Pabeigta būvniecības produkta piegādes process				
3.1	Ražošanas vietas	Edsvära Västergötland, Braås Småland un Bålsta Mälardalen			
3.2	Transports	Smagās mašīnas 95 % un jūras transports 5 %. Primārā enerģija: dīzēlis un elektrība			
3.3	Piegāde	Tiešā piegāde celtniecības vietā vai pagaidu uzglabāšana lielākos celtniecības veikalos.			
3.4	Iepakojums	Plēves loksnes no polipropilēna, polietilēna plēves un koka paletes. Plēvju iepakojums ir reģistrēts REPA, paletēm tiek piemērota BENDERS atgriešanas sistēmas.			
4	Būvniecības posms	Pacelšana uz jumta, izmantojot ceļamkrānu vai citus palīgīdzekļus			
4.1	Celtniecība				
4.2	Produkta pielāgošana celtniecībai	Pieejams pilns aprīkojums			
5	Izmantošanas posms				
5.1	Ekspluatācija	Ugunsgrēka gadījumā: nedegošs, neļauj ugunij izplatīties tālāk			
5.2	Apkope	Nepieciešama minimāla apkope			
5.3	Kalpošanas ilgums	Ļoti ilgs, paredzamais standarta kalpošanas ilgums Benders betona dakstiņiem ir vairāk kā 100 gadi			
6	Noņemšana				
6.1	Noņemšana	Dakstiņi no jumta tiek noņemti manuāli			
7	Citi				
7.1	Reutilizācija	Jā, jumta dakstiņi var tikt reutilizēti uz citām ēkām. Iepakojums tiek pieņemts atpakaļ saskaņā ar REPA reģistru.			
7.2	Pārstrāde	Betona dakstiņi ir pārstrādājami un esošais materiāls var tik izmantots, kā piemēram, ceļa celtniecības materiāls vai kā balasts jaunam betonam. Nedegošs materiāls			
7.3	Enerģijas ražošana				
8	Atkritumi				
8.1	Uzglabāšana	Atkritumus no betona dakstiņiem nav jāuzglabā/ nav pakļauti uzglabāšanai, skatīt 7.2.			
9	Iekšējai vide	Nav piemēroti			

Piezīme: Gadījumā, ja nav citu atsauču, tad šie dati ir ņemti no ziņojuma "Betona dakstiņu dzīves cikla analīze", Chalmers ekoloģija 2003

Head office and factory in Sweden

Benders Sverige AB
Edsvära
SE-535 93 KVÄNUM
Tel. 0512-57700, Fax 0512-57719

info@benders.se,
www.benders.se

Citas rūpnīcas Zviedrijā

Benders Sverige AB
Box 39
SE-360 42 BRAÅS
Benders Sverige AB
Fabriksvägen 6
SE-746 40 BÅLSTA

Meitasuzņēmums Norvēģijā

Benders Norge AS
Klinestadmoen 5
N-3233 SANDEFJORD

Meitasuzņēmums Somijā

Benders Kattotiili Oy
Hyllyväntie 10
FI-04600 MÄNTSÄLÄ

Meitasuzņēmums Un rūpnīca Vācijā

Benders Dachstein GmbH
Gewerbstrasse 10
D-18299 KRITZKOW

